

Communiqué de presse

Le management environnemental actif de Schaeffler France

Un exemple d'optimisation de l'efficacité énergétique sur le site d'Hagueneau (67).

Schaeffler considère comme prioritaire le principe environnemental dans le développement de ses produits, ses achats, sa fabrication, son approvisionnement et le traitement des déchets. Par conséquent, une protection de l'environnement active est intégrée dans tous les domaines de l'entreprise

Hagueneau, 6 avril 2017. La pérennité et le succès d'une entreprise est assurée par un management environnemental actif. Les usines du site d'Hagueneau dont le programme de fabrication comprend des roulements, des guidages linéaires, des éléments de moteurs et des pièces de découpage de précision sont un exemple en la matière. Dans le cadre de son engagement dans le développement durable et dans une croissance durable tout en préservant sa capacité à innover et améliorer sa compétitivité, Schaeffler France s'est engagée dans la démarche « Rénov'Energie » qui vise à repenser ses équipements de production d'énergie afin de tendre vers des solutions à haute efficacité énergétique plus performantes, gages de réduction de consommations et de coûts énergétiques.

Le site de production d'Hagueneau comprend plusieurs usines réparties sur 100 000m² d'ateliers de production. Une première phase de rénovation a été entreprise il y a 2 ans sur l'une des usines du site.

Restructuration de la production et de la distribution d'eau

Pour son usine Automobile de 63 000 m², Schaeffler avait pour objectif la restructuration de la production et de la distribution d'eau de refroidissement pour son process industriel et la température des locaux, doublé d'un rafraîchissement des halls soumis à des contraintes de température au moins en-dessous de 30°C, et enfin, la mise en place d'équipements de récupération de chaleur sur la production d'air comprimé et sur des procédés industriels de traitement thermique.

Dans un souci d'efficacité énergétique et de volonté d'être conforme aux exigences de la norme ISO 50001 (engagé en 2011 et obtenue en 2013), le site a lancé un diagnostic et une analyse de ses équipements.

L'usine était équipée d'une centaine de groupes fonctionnant au R22 dispersés sur tout le site et de deux tours aéroréfrigérantes. Les principaux enseignements de cette analyse ont été que des groupes étaient devenus obsolètes (avec des cycles récurrents de pièces à changer, devenus trop coûteux), un fluide énergivore, un mauvais rendement énergétique, des trop grands écarts de niveaux de température, le surdimensionnement sur certaines installations et enfin, certaines installations n'étaient plus adaptées aux besoins du processus industriel.

A l'issue de cette analyse, les bénéfices ont été :

Un gain en surface de production avec la suppression des groupes froids implantés en production. Une amélioration du rendement et une réduction des pertes grâce à l'augmentation de la température de distribution (18°C au lieu de 7°C). Une réduction des coûts d'exploitation (maintenance) et une diminution de moitié de la consommation d'eau. La suppression du traitement d'eau traitée en tour aéroréfrigérée, ouverte à l'origine, ainsi que celle des produits chimiques (biocides, réducteurs d'oxygènes et inhibiteurs de corrosion). Une réduction des nuisances sonores de 15dB La récupération de chaleur sur les groupes froids. La suppression du glycol dans les réseaux

Une continuité de service assurée via l'intégration de l'installation sur la Supervision/Gestion Technique centralisée et la redondance des groupes froids et des pompes. Les avantages :

La Flexibilité du système Plug and play permet un pilotage simple et facilite les opérations de maintenance (qui ne nécessite ainsi plus de rééquilibrage systématique des réseaux). Cela facilite les aménagements du site et permet d'envisager plus facilement des augmentations de la capacité de production en déplaçant facilement les machines et les équipements existants.

Il permet de récupérer du froid extérieur sous 15 degrés avec un fonctionnement en free-cooling en dessous de 15°C extérieur : utilisation réduite des systèmes thermodynamiques

Une réduction des pressions d'utilisations. La suppression du risque légionellose.

Une réduction de la charge électrique globale de l'usine.

Un fluide plus écologique (en passant du R22 au R134A) avec une division par 7 de la consommation de fluides.

Une très forte baisse du coût de maintenance

Une baisse des coûts d'exploitation.

Une installation a permis de diviser par 10 la consommation en termes de pompage tout en connectant plus de machines.

Autre temps fort dans cette démarche éco-responsable : l'éclairage gradable led

Outre la diminution de la consommation électrique grâce à l'éclairage gradable led, ce nouveau système a permis d'améliorer le confort des salariés, notamment les conditions de travail des $\frac{1}{4}$ nuit, puisque la lumière baisse progressivement en se rapprochant de l'heure de fin de cycle de travail.

A termes, d'autres chantiers sont prévus, notamment sur le réseau de froid recouvrant l'ensemble de l'usine IRF, restant alimenté par les groupes. Au fur et à mesure, des installations encore indépendantes actuellement vont être rattachées au groupes froid (chantier de 3 ans),

Dans la même logique, Schaeffler France sera en 2017 la première usine du groupe Schaeffler qui recyclera 99% de ses déchets

A propos de Schaeffler

Le groupe Schaeffler compte parmi les tous premiers équipementiers automobiles et industriels intégrés. L'entreprise se caractérise par une qualité irréprochable, une technologie exceptionnelle et une force d'innovation reconnue. Avec ses composants de précision et systèmes destinés aux moteurs, boîtes de vitesses et châssis ainsi que ses solutions de roulements et paliers lisses pour un grand nombre d'applications industrielles, le groupe Schaeffler contribue largement à la « mobilité de demain ». En 2016, l'entreprise technologique a réalisé un chiffre d'affaires d'à peu près 13,3 milliards d'euros. Fort de ses quelque 85 000 collaborateurs dans le monde entier, Schaeffler compte parmi les plus grandes entreprises technologiques européennes familiales et dispose, avec ses quelque 170 sites répartis dans 50 pays, d'un réseau mondial d'unités de production, de centres de recherche et de développement et de sociétés de commercialisation.

[Schaeffler](#)[Twitter](#)[Facebook](#)[Youtube](#)