

La gestion des produits chimiques passe par l'innovation technologique.

Saint-Julien-du-Sault, le 7 avril 2021

- Une démarche administrative qui vise à simplifier l'accès aux informations importantes de chacun des produits chimiques de la marque.
- La base de données chimie, un service gratuit qui regorge de fonctionnalités simplifiant la gestion des produits chimiques.

L'utilisation de produits chimiques est indispensable à bon nombre de métiers. Elle implique le respect d'un cadre légal strict mais sur le terrain, la sécurité est parfois sacrifiée sur l'autel de la rapidité d'intervention. Conscient de ces réalités, Berner s'attaque aux lourdeurs administratives et facilite la diffusion des informations importantes propres à chacun de ses produits. Le distributeur mise sur la technologie pour rendre l'information plus facilement et rapidement accessible, son objectif étant de rendre l'utilisation de produits chimiques plus sûre et plus responsable.

Les entreprises qui utilisent des produits chimiques dans le cadre de leur activité se doivent de gérer correctement ces solutions techniques. Malgré ce cadre réglementaire et les efforts fournis par les chefs d'entreprise et les responsables QSE, la sécurité est parfois reléguée au second plan sur le terrain, voire sacrifiée sur l'autel de la rapidité d'intervention et d'une productivité court-termiste. Berner souhaite néanmoins aider ses entreprises clientes à gérer les produits chimiques qu'elles achètent auprès du distributeur. La firme de Künzelsau s'attaque donc à la lourdeur administrative entourant de telles solutions techniques et mise sur la technologie pour rendre l'information plus facilement et rapidement consultable, aussi bien pour les gestionnaires que pour les utilisateurs du produit.

Pour s'attaquer à la lourdeur administrative qui décourage bien souvent les utilisateurs d'un produit de lire la documentation, Bernier édite une fiche dite « d'instruction ». Laquelle résume en quelques deux pages, intelligemment illustrées, toutes les informations importantes à connaître sur la solution chimique (risques, gestes à effectuer en cas d'ingestion ou de contact avec les yeux, etc.). Si résumer les informations importantes de chacun de ses produits chimiques est déjà une opération considérable quand on distribue des milliers de références comme Bernier, centraliser ces informations dans une base de données facilement accessible pour les utilisateurs l'est tout autant. C'est ce qu'a voulu faire Bernier avec sa base de données chimie, un service gratuit et accessible en ligne ou directement depuis l'application mobile Bernier.

La base de données chimie est conçue pour s'incrémenter automatiquement de toutes les informations à connaître (fiche d'instruction, fiche de données de sécurité, etc.) sur les produits chimiques achetés auprès du distributeur, et ce quel que soit le moyen employé (commercial, boutique en ligne, application mobile, magasins, etc.). Les utilisateurs sont notifiés lorsqu'un document est mis à jour et, grâce à l'une des fonctionnalités de l'application mobile, ils peuvent scanner le code-barre d'un produit chimique Bernier pour accéder à ses fiches de données de sécurité et d'instruction.

Certaines fonctionnalités de la base de données chimie permettent à Bernier d'accompagner davantage encore ses clients sur la thématique de la sécurité au travail. Les entreprises les plus structurées peuvent en effet recréer leur organisation dans l'outil de manière à regrouper les collaborateurs selon les pôles d'activité dans lesquels ils opèrent (carrosserie, peinture, mécanique, etc.). Dès lors, les gestionnaires peuvent d'une part communiquer les informations importantes sur les produits chimiques directement au public concerné par leur mise en œuvre. Ils peuvent également se servir de la base de données chimie pour stocker et transmettre des briefs de sécurité sur différentes solutions techniques, sur le port des EPI ou encore des documents de formation. Bernier laisse également la

possibilité à ses clients d'ouvrir des droits de type « auditeur » de manière à permettre à une personne extérieure à l'entreprise de bénéficier d'une vision d'ensemble sur la gestion des produits chimiques de cette dernière.

Enfin, Bernier dote sa base de données chimie d'un module environnement qui permet à ses clients d'adopter les bons réflexes quant à la gestion des eaux usées et des déchets inhérents à l'utilisation de produits chimiques. De cette manière, le distributeur souhaite rendre l'utilisation de ces solutions techniques, indispensables à bon nombre de métiers, plus responsable.

À propos de Bernier France

Installée dans l'Yonne depuis 1969, la filiale française du groupe allemand Bernier est un des leaders de la distribution omnicanale, spécialisé dans le conseil et la vente de produits chimiques, de fixation, d'outillage, d'EPI et de consommables techniques pour les professionnels de la mobilité, de la construction et de la maintenance industrielle. Le chiffre d'affaires consolidé de Bernier France Holding représente aujourd'hui plus de 250 millions d'euros. L'entreprise Bernier France compte 1 500 collaborateurs, dont 1 000 commerciaux qui sillonnent l'hexagone pour apporter des conseils et des solutions techniques adaptés aux besoins des professionnels, avec désormais l'appui d'un nouveau réseau de shops et d'un site E-commerce. Pour plus d'informations [ici](#).